

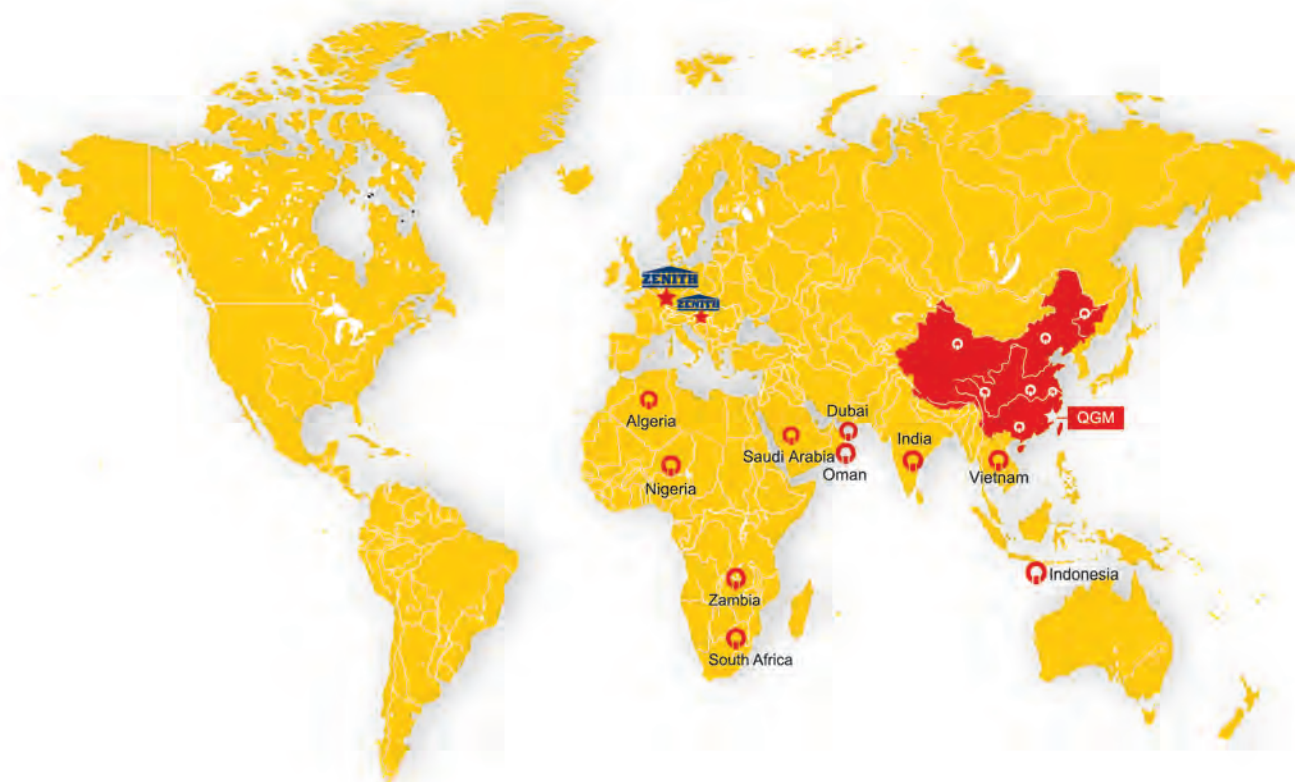


Công Ty TNHH Cổ Phần QGM
Địa chỉ: Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province, China.
Điện thoại: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Địa chỉ: Zenith-Strasse 1 57290 Neunkirchen Germany
Điện thoại: +49 2735 779 234
Fax: +49 2735 779 211

ZENITH Formen Produktions GmbH
Địa chỉ:
Điện thoại: +43(0)4245/2796
Fax: +43(0)4242/2796-22

Việt nam: Mr Cường/0988530666



@

Công Ty TNHH Cổ Phần QGM

Chúng tôi cung cấp các giải pháp tích hợp cho việc sản xuất gạch

QGM Quangong Machinery thành lập năm 1979, là đơn vị hàng đầu trong lĩnh vực cung cấp các thiết bị ngành bê tông với 39 năm kinh nghiệm.

1. Diện tích nhà máy 150,000 m² với 500 công nhân, 50 kỹ sư R&D và 68 kỹ thuật viên;
2. Công ty chúng tôi đáp ứng đầy đủ các hệ thống quản lý chất lượng 6S, ERP, ISO9001 và hệ thống quản lý môi trường ISO14001;
3. QGM ứng dụng công nghệ Đức vào dây chuyền máy móc thiết bị bao gồm:
 - A. Máy gạch bê tông và máy gạch lát đường;
 - B. Dây chuyền sản xuất gạch AAC;
 - C. Máy trộn và trạm trộn bê tông
4. Công ty chúng tôi, với tiêu chuẩn CE, sở hữu bằng sáng chế và được vinh danh là "Thương hiệu nổi tiếng Trung Quốc"
5. QGM có 10 văn phòng đại diện tại nước ngoài và 25 kho hàng trên thế giới
6. Sản phẩm máy móc thiết bị của chúng tôi đã được lắp đặt và có mặt tại hơn 108 nước trên thế giới
7. Đồng hành với chất lượng dịch vụ, chúng tôi cung cấp các giải pháp tích hợp cho ngành sản xuất gạch và trộn bê tông.
8. Vào năm 2017, QGM được trao giải "Doanh nghiệp tiêu biểu nhất trong ngành sản xuất", vinh dự cao nhất của Chính phủ Trung Quốc.

Chúng tôi chuyên về:
Hệ thống sản xuất gạch bê tông và gạch lát đường
Hệ thống sản xuất gạch siêu nhẹ AAC
Trạm trộn bê tông tươi, bê tông thương phẩm



Hiệp hội Cải cách vật liệu Tường thuộc CRCU, Phó Chủ tịch

Hiệp hội Gạch xây dựng Trung Quốc, Phó Chủ tịch

Hiệp hội Tổng hợp Trung Quốc, Phó Chủ tịch

Hiệp hội cơ sở xuất khẩu máy móc và thiết bị Phúc Kiến, Phó Chủ tịch

Hiệp hội Công nghiệp Vật liệu Xây dựng Trung Quốc, Giám đốc Điều hành

Hiệp hội sản phẩm bê tông và xi măng Trung Quốc, Giám đốc điều hành

Chủ tịch HĐQT:
Chairman: FU BingHuang



Công Ty TNHH Cổ Phần QGM



Nhà máy mới của Tập đoàn QGM tại Trung Quốc



Nhà máy ZENITH tại Đức



Nhà máy sản xuất khuôn tại Úc



Cơ sở liên doanh Apollo ZENITH tại Ấn Độ

企业精神
Giá trị cốt lõi của công ty

敬业

Cam kết

创新

Đổi mới

优质

Xuất sắc

奉献

Cống hiến

Hồ sơ công ty

Được thành lập vào năm 1979, QGM là thương hiệu dẫn đầu về chế tạo máy móc thiết bị sản xuất gạch và có lịch sử lâu đời nhất tại Trung Quốc.

Bắt đầu từ năm 2012, QGM đã thành lập nhiều văn phòng tại một số quốc gia bao gồm Ả Rập Saudi, Oman, Algeria, Indonesia, Ấn Độ, Nigeria, Việt Nam, Zambia, Nam Phi, Dubai. Với doanh thu ngày càng tăng, sẽ có nhiều văn phòng mới tại nước ngoài được thiết lập trên toàn thế giới để phục vụ các khách hàng của chúng tôi tốt hơn.

Năm 2013, với thiết bị công nghệ chuyển đổi tần số tiên tiến nhất từ Trung tâm R&D QGM, mô hình mới ZN1000C và ZN1500C đã được ra mắt. Loại máy làm gạch theo mô hình ZN được biết đến với năng lực sản xuất cao và hiệu suất ổn định.

Năm 2014, QGM đã mua lại Công ty ZENITH Maschinenfabrik GmbH. Việc thừa hưởng từ sự hợp tác chặt chẽ giữa công nghệ ZENITH của Đức và Trung tâm sản xuất QGM Trung Quốc, QGM Group có thể cung cấp các sản phẩm đa dạng cho người dùng toàn cầu, từ dây chuyền sản xuất tự động đơn giản đến dây chuyền sản xuất tự động hoàn toàn.

Năm 2016, QGM đã mua lại Công ty ZENITH Formen Produktions GmbH tại Frestriz, Áo.

Trong năm 2017, Tập đoàn QGM và Công ty Sommer Anlagentechnik GmbH đã đạt được quan hệ đối tác chiến lược về công nghệ sản xuất đúc tự động và thông minh hàng đầu thế giới.

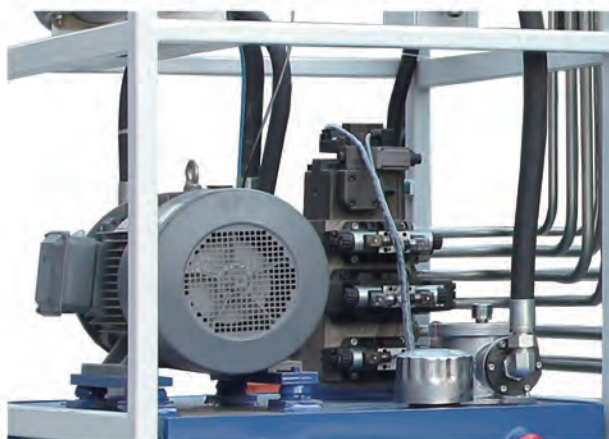
Lợi ích từ sự hợp tác chặt chẽ của Công ty ZENITH Maschinefabrik GmbH, Công ty ZENITH Formen Produktions GmbH, Công nghệ đúc sẵn Sommer của Đức và Trung tâm sản xuất QGM Trung Quốc, Tập đoàn QGM là nhà sản xuất nổi tiếng thế giới về hệ thống cao cấp và máy móc của ngành công nghiệp bê tông, đang từng bước trở thành nhà cung ứng sản phẩm trên diện rộng.



Kỹ thuật cốt lõi

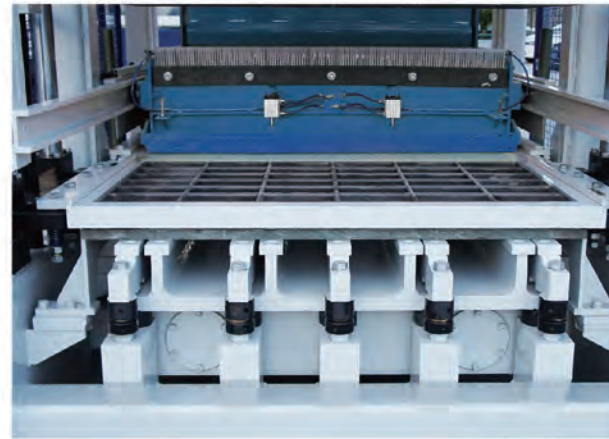
2 Hệ thống thủy lực hiệu quả cao

Bơm và van thủy lực sử dụng thương hiệu quốc tế. Sử dụng van tương xứng và bơm dầu ra liên tục để điều chỉnh tốc độ và áp lực dầu, hiệu quả cao, ổn định và tiết kiệm năng lượng



1 Rung hiệu quả cao

Thừa hưởng công nghệ rung tốt nhất từ Đức. Bộ rung bao gồm bộ tĩnh và bộ động, vì vậy có thể nâng cao lực rung và chất lượng của bê tông



3 Kiểm soát biến tần và tiết kiệm năng lượng

Công nghệ biến tần được đổi mới và nâng cấp bởi trung tâm R&D Đức theo đó có thể tiết kiệm 20%-40% năng lượng bằng các điều khiển biến tần, so với động cơ truyền thống; đồng thời có thể nâng cao chất lượng bê tông và tuổi thọ động cơ.



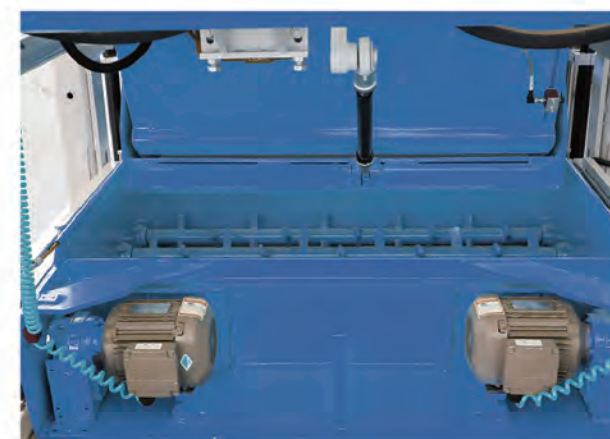
4 Hệ thống điều khiển tự động hoàn toàn

Sự kết hợp hoàn hảo giữa công nghệ tự động và hệ thống từ Đức. Điều khiển tự động dễ dàng thao tác, giảm lỗi và đáng tin cậy.



5 Tiếp liệu cưỡng bức

Sử dụng 2 mô tơ tiếp liệu SEW, điều chỉnh 2 trục đảo khuấy. Trục khuấy, tấm đáy và cánh khuấy được chế tạo bằng thép HARDOX chất lượng cao, loại vật liệu rất bền và tránh được tình trạng thiếu liệu. Cửa liệu được điều khiển bằng mô tơ SEW.



6 Hệ thống đám mây thông minh

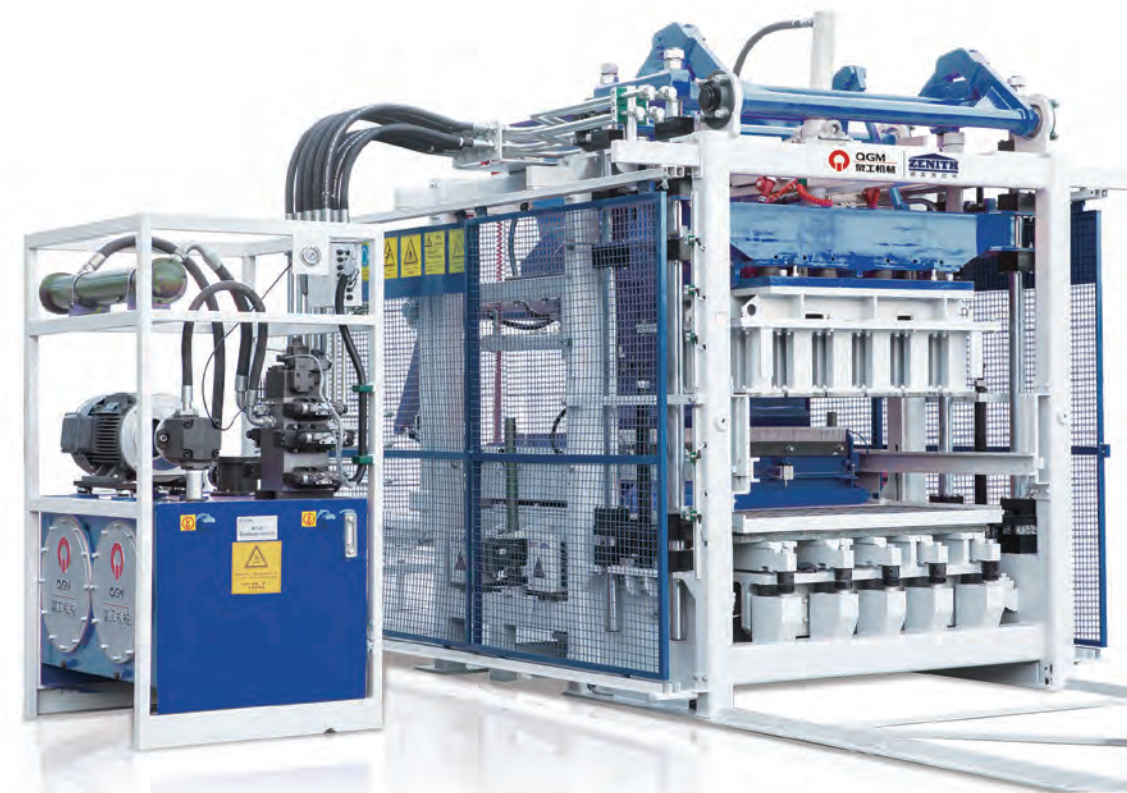
Sử dụng công nghệ internet công nghiệp tiên tiến nhất, với ưu thế về điều khiển từ xa và vận hành, xử lý sự cố và bảo dưỡng.



ZN900C Máy sản xuất gạch không nung tự động



ZN1000C Máy sản xuất gạch không nung tự động



Thông số kỹ thuật	Diện tích thành hình	1300x650mm	Bộ rung dưới	2 x 7.5KW
	Chiều cao thành phẩm	50-300mm	Bộ rung trên	2 x 0.55KW
	Chu kỳ	15-25s	Điều khiển điện	SIEMENS
	Mức phổ	900L cho bê tông thô 750L cho bê mặt bê tông	Công suất	40.2KW
	Kích cỡ pallet	1350x700x(14-45)mm	Tổng trọng lượng	9.0 T (không kèm bộ phận màu) 2.0 T (Kèm bộ phận màu)

Sản phẩm	Kích thước	Viên/ khuôn	Viên/ 8h	
Gạch lỗ	400x200x200mm	9	10,800-13,500	
Gạch lát đường hình chữ nhật	200x100x60mm	36	43.200-50.400	
Gạch lát đường zigzag	225x112.5x60mm	25	20.000-35.000	

* Thông số công suất dùng để tham khảo và phụ thuộc vào cài đặt máy móc, thiết kế trộn và các điều kiện môi trường khác.

Thông số kỹ thuật	Diện tích thành hình	1,100 x 820mm	Bộ rung dưới	2 x 7.5kW
	Chiều cao thành phẩm	50-300 mm	Bộ rung trên	2 x 0.65kW
	Chu kỳ	15-25s (as per mould)	Điều khiển điện	SIEMENS
	Mức phổ	900L cho bê tông thô 750L cho bê mặt bê tông	Công suất	39.85 kW
	Kích cỡ pallet	1200x870x(12-45)mm	Tổng trọng lượng	9.0 T (không kèm bộ phận màu) 2.0 T (Kèm bộ phận màu)

Sản phẩm	Kích thước	Viên/ khuôn	Viên/ 8h	
Gạch lỗ	400x200x200mm	10	12,000-15,000	
Gạch lát đường hình chữ nhật	200x100x60mm	35	38,500-42,000	
Gạch lát đường zigzag	225x112.5x60mm	24	26,400-28,800	

* Thông số công suất dùng để tham khảo và phụ thuộc vào cài đặt máy móc, thiết kế trộn và các điều kiện môi trường khác.

QT10 Máy sản xuất gạch không nung tự động



Biến tần PLC và màn hình Siemens Van tỷ lệ 2 chiều áp lực cao Khuôn Trục truyền rung động

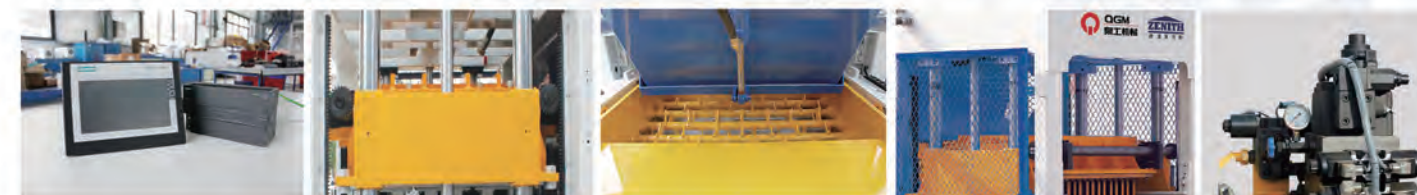
05 ưu điểm lớn

- Hệ thống điều khiển PLC Siemens, màn hình cảm ứng Siemens, các linh kiện điện Siemens của Đức.
- Công nghệ điều khiển biến tần của Đức.
- Van kép 2 chiều để điều chỉnh tự động lưu lượng và áp suất dầu.
- Cấp liệu quay tròn 360 độ.
- Xử lý nhiệt cho khuôn và các bộ phận chính của máy móc.

Thông số kỹ thuật(QT10)

Chu kỳ	15-30S	Lực rung	100KN	Thông số gạch	Viên/ khuôn	Viên/ 8h
Công suất	52KW	Kích thước máy	8,100x4,450x3,000mm 9,600x4,450x3,000mm	390x190x190mm	10	11,000-14,000
Biến tần	50-60HZ	Tổng trọng lượng	15T	390x140x190mm	14	15,000-19,000
Kích cỡ pallet	1,250x850x(8-35)mm	Diện tích thành hình	1,150x800mm	200x100x60mm	35	38,500-42,000
				225x112.5x60mm	27	29,700-32,400

QT6 Máy sản xuất gạch không nung tự động



PLC và màn hình cảm ứng Siemens Vật điều chỉnh Thiết bị bổ liệu Tấm hàn vật liệu đặc biệt Van tỷ lệ 2 chiều áp lực cao

05 ưu điểm lớn

- Hệ thống điều khiển PLC Siemens, màn hình cảm ứng Siemens, các linh kiện điện Siemens của Đức.
- Công nghệ điều khiển biến tần của Đức.
- Van kép 2 chiều để điều chỉnh tự động lưu lượng và áp suất dầu.
- Cấp liệu quay tròn 360 độ.
- Xử lý nhiệt cho khuôn và các bộ phận chính của máy móc.

Thông số kỹ thuật(QT6)

Chu kỳ	15-30S	Lực rung	60KN	Thông số gạch	Viên/ khuôn	Viên/ 8h
Công suất	31KW	Kích thước máy	5,210x3,530x2,780mm	400x200x200mm	6	6,600-8,400
Biến tần	50-60HZ	Tổng trọng lượng	7.5T	390x140x190mm	8	8,800-11,000
Kích cỡ pallet	850x680x(8-35)mm	Diện tích thành hình	800x630mm	200x100x60mm	21	23,000-25,200
				225x112.5x60mm	15	16,500-18,000

1. Dây chuyền tự động hoàn toàn



- 1 Silo
- 2 Trạm trộn chính
- 3 Trạm trộn liệu màu
- 4 Băng tải xoắn
- 5 Băng tải xoắn
- 6 Hệ thống cân xi măng
- 7 Máy trộn liệu chính
- 8 Máy trộn liệu màu
- 9 Băng tải liệu chính
- 10 Băng tải liệu màu
- 11 Băng tải pallet
- 12 Máy sản xuất gạch không nung tự động
- 13 Băng tải truyền
- 14 Thang lên
- 15 Xe phà
- 16 Thang xuống
- 17 Băng tải truyền dọc
- 18 Chông tám
- 19 Truyền pallet
- 20 Chài pallet
- 21 Băng tải chốt ngang
- 22 Thiết bị đảo lại pallet
- 23 Băng tải xích
- 24 Hệ thống điều khiển trung tâm

- 10 Băng tải liệu màu
- 11 Băng tải pallet
- 12 Máy sản xuất gạch không nung tự động
- 13 Băng tải truyền
- 14 Thang lên
- 15 Xe phà
- 16 Thang xuống
- 17 Băng tải truyền dọc
- 18 Chông tám
- 19 Truyền pallet
- 20 Chài pallet
- 21 Băng tải chốt ngang
- 22 Thiết bị đảo lại pallet
- 23 Băng tải xích
- 24 Hệ thống điều khiển trung tâm

2. Dây chuyền tự động hoàn toàn với hệ thống điều khiển trung tâm



- 1 Silo
- 2 Băng tải xoắn
- 3 Hệ thống cân xi măng
- 4 Hệ thống cân nước
- 5 Máy trộn liệu chính
- 6 Máy trộn liệu màu
- 7 Trạm trộn chính
- 8 Trạm trộn liệu màu

- 9 Băng tải liệu chính
- 10 Băng tải liệu màu
- 11 Máy sản xuất gạch không nung tự động
- 12 Máy cấp pallet tự động
- 13 Băng tải pallet
- 14 Hệ thống thủy lực
- 15 Băng tải truyền
- 16 Máy xếp bộ
- 17 Phòng điều khiển và hệ thống điều khiển



3. Dây chuyền tự động hoàn toàn với hệ thống điều khiển trung tâm (2 dây chuyền)

- 1 Silo
- 2 Băng tải xoắn
- 3 Hệ thống cân xi măng
- 4 Máy trộn liệu chính
- 5 Trạm trộn chính (hai cách)
- 6 Băng tải liệu chính
- 7 Máy sản xuất gạch không nung tự động
- 8 Hệ thống thủy lực
- 9 Phòng điều khiển và hệ thống điều khiển
- 10 Máy xếp bộ
- 11 Băng tải liệu màu
- 12 Máy trộn liệu màu



4. Dây chuyền sản xuất tự động

- 1 Hệ thống cân xi măng
- 2 Máy trộn liệu chính
- 3 Trạm trộn chính
- 4 Băng tải
- 5 Máy cấp pallet tự động
- 6 Máy sản xuất gạch không nung tự động
- 7 Hệ thống thủy lực
- 8 Băng tải truyền
- 9 Máy xếp bộ
- 10 Hệ thống điều khiển

Khách Hàng Tại Việt Nam

Tỉnh Bình Thuận



Tỉnh Điện Biên



Tỉnh Thái Nguyên



Tỉnh Thanh Hoá



Tỉnh Vĩnh Phúc



KHÁCH HÀNG Ở ĐÔNG NAM Á



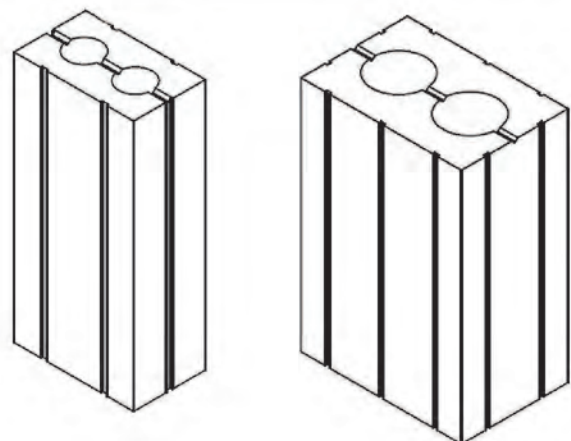
GẠCH LỖ VIỆT NAM-HÀNG MẪU

GẠCH LỖ VIỆT NAM-2 LỖ



Tất cả kích thước: mm

Kích Thước Của Gạch	T10	
100X60X210	60Viên/Chu kỳ	7700-8600Viên/GiỜ
150X100X200	36Viên/Chu kỳ	7200-8640Viên/GiỜ

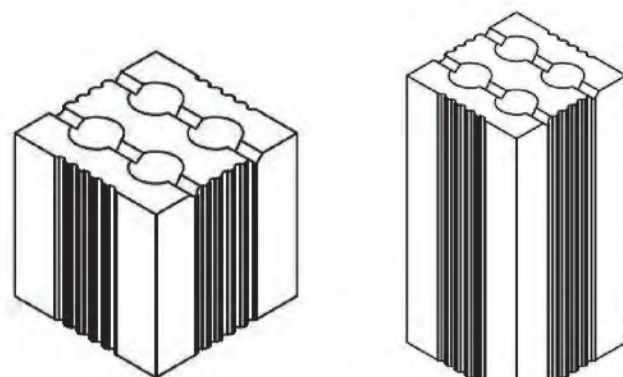


GẠCH LỖ VIỆT NAM-4 LỖ



Tất cả kích thước: mm

Kích Thước Của Gạch	T10	
90X90X190	54Viên/Chu kỳ	7700-8600Viên/GiỜ
80X80X180	60Viên/Chu kỳ	7200-8640Viên/GiỜ
90X90X90	60Viên/Chu kỳ	12,800-15,500Viên/GiỜ
80X80X90	77Viên/Chu kỳ	16,300-19,800Viên/GiỜ

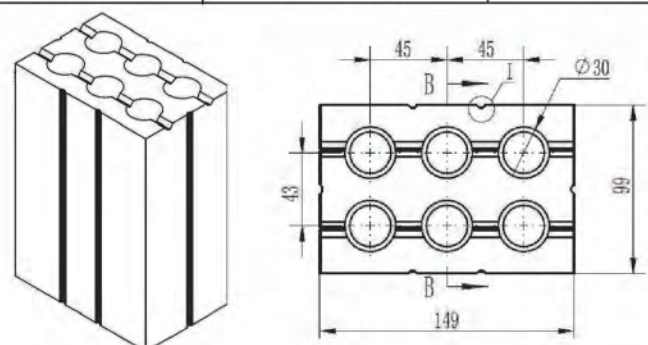


GẠCH LỖ VIỆT NAM-6 LỖ



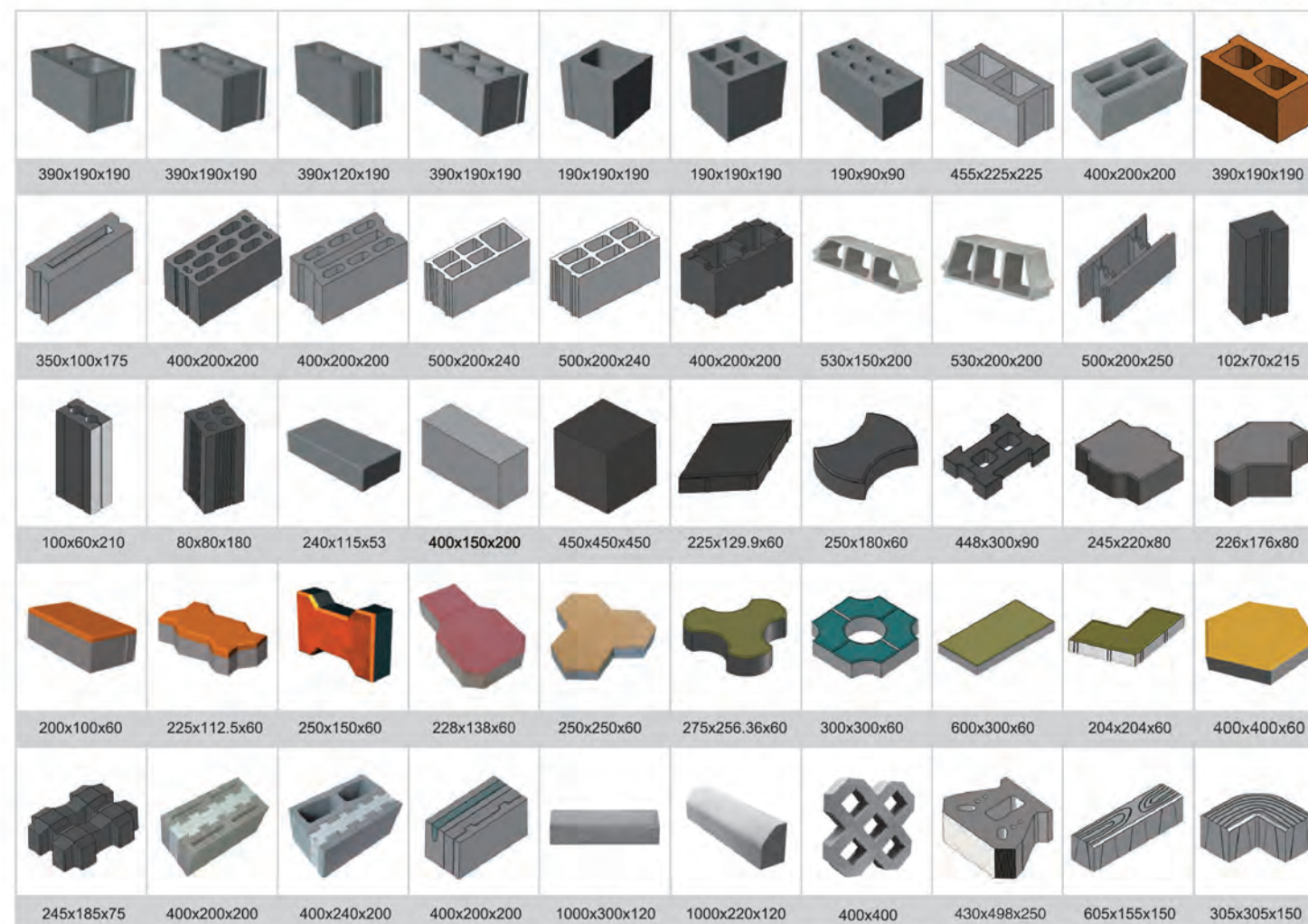
Tất cả kích thước: mm

Kích Thước Của Gạch	T10	
150X100X210	36Viên/Chu kỳ	6200-7600Viên/GiỜ

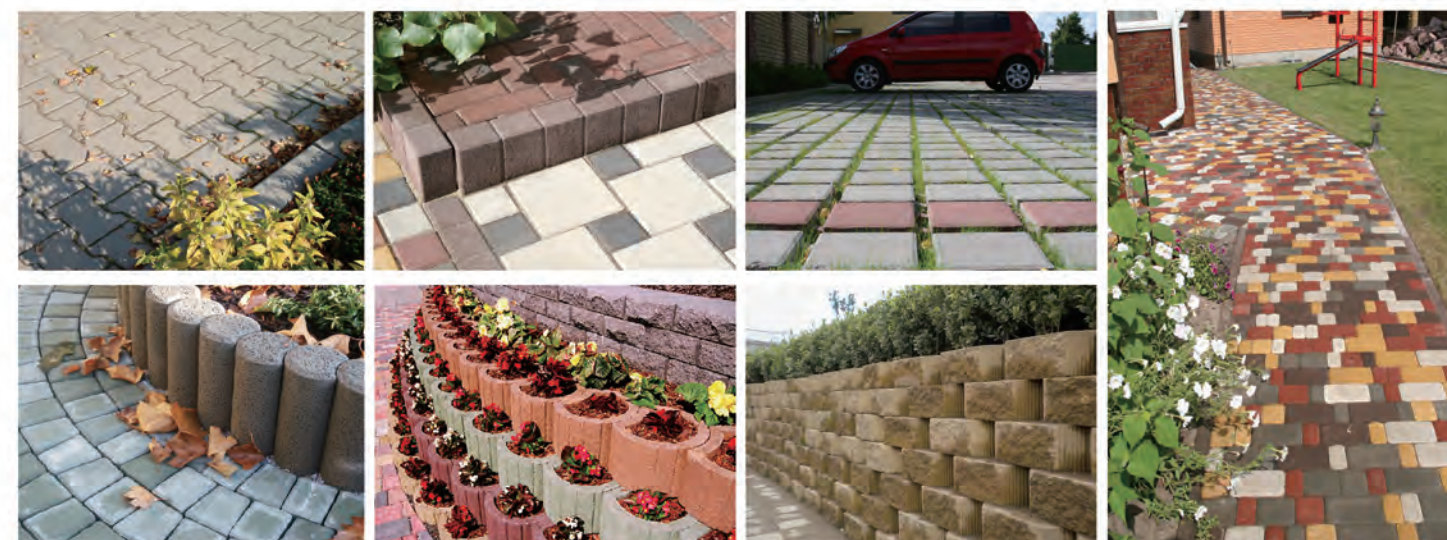


Mẫu mã gạch

Tất cả kích thước: mm



Các thông số kỹ thuật trong catalogue có thể thay đổi mà không cần thông báo trước



Hệ thống sản xuất gạch siêu nhẹ AAC

QGM đã thiết kế và chế tạo dây chuyền sản xuất gạch siêu nhẹ AAC nhằm đáp ứng các yêu cầu của thị trường và khách hàng. Là vật liệu xây dựng mới, gạch siêu nhẹ AAC đáp ứng yêu cầu của ngành công nghiệp bê tông để đảm bảo yêu cầu tiết kiệm tài nguyên và bảo vệ môi trường. Với công nghệ của Đức và của riêng trung tâm R&D, chúng tôi cung cấp cho các khách hàng dây chuyền sản xuất gạch AAC hiện đại nhất. Gạch AAC được sản xuất từ hỗn hợp xi măng, vôi, tro bay, gangue, cát sông và bột nhôm thông qua định lượng, trộn, cắt và hấp. Gạch AAC có các ưu điểm như nhẹ, cường độ cao, dễ thi công, phù hợp rộng rãi. Gạch AAC có thể sản xuất theo nhiều kích thước, từ khối gạch chuẩn đến tấm panel rộng, và nó có thể cắt, cưa, đục, bào tương tự như gỗ. Gạch AAC là loại vật liệu xây dựng mới thân thiện với môi trường.

Công suất hàng năm (300 ngày)	Power	Công suất hàng ngày	Cycle Time	Số lượng buồng hấp
50,000 m ³ /Mỗi năm	400 KW	166 m ³ /Mỗi ngày	10 Giờ	2 (Ø2 x 31)
100,000 m ³ /Mỗi năm	500 KW	333 m ³ /Mỗi ngày	10 Giờ	4 (Ø2 x 31)
150,000 m ³ /Mỗi năm	630 KW	500 m ³ /Mỗi ngày	10 Giờ	6 (Ø2 x 31)
200,000 m ³ /Mỗi năm	720 KW	666 m ³ /Mỗi ngày	10 Giờ	8 (Ø2 x 31)
300,000 m ³ /Mỗi năm	1186 KW	1000 m ³ /Mỗi ngày	10 Giờ	6 (Ø2.68 x 38)

* Đầu ra lý thuyết với nguyên liệu thích hợp



Ưu điểm của gạch AAC

- Kích thước thay đổi lớn:**
 Gạch AAC có thể được sản xuất ở các kích thước thay đổi lớn, từ gạch chuẩn đến tấm panel rộng;
- Vật liệu cách nhiệt tốt:**
 Gạch AAC dẫn nhiệt kém và do đó có thành tựu cách nhiệt cao. Vì thế tiết kiệm chi phí sưởi là làm mát;
- Trọng lượng nhẹ:**
 Gạch AAC cân nặng xấp xỉ 50% so với các sản phẩm xây dựng khác tương tự;
- Cường độ nén cao:**
 Gạch AAC là loại sản phẩm đặc, vì thế chịu lực tốt. Toàn bộ diện tích bề mặt được sử dụng trong tính toán kết cấu;
- Chiều chính xác cao:**
 Do độ chính xác cao về kích thước, gạch AAC dễ dàng lắp, độ dày như yêu cầu;
- Độ chống cháy cao:**
 Gạch AAC có tỷ lệ chống cháy ít nhất từ 4 giờ đồng hồ và hơn thế;
- Chống mối mọt:**
 Gạch AAC không bị làm hư hỏng bởi mối hoặc côn trùng;
- Thi công nhanh:**
 Do trọng lượng nhỏ và kích thước lớn, xây dựng bằng gạch AAC rất nhanh chóng. Thậm chí gạch AAC là loại vật liệu xây dựng đặc, có thể được cắt, cưa, đục, bào tương tự như gỗ, qua đó trở thành một sản phẩm cực kỳ dễ sử dụng.



Trạm trộn chính

Mục	Hình thức	PL800	PL1200	PL1600	Mục	Hình thức	PL800	PL1200	PL1600
Điều khiển cân		0.8m³	1.2m³	1.6m³	Chiều cao nâng		2,300mm	2,400mm	3,000mm
Điều khiển xả liệu		2x4m³	3x4m³	3x6m³	Hệ thống cân		Tính điện tử	Tính điện tử	Tính điện tử
Năng suất		48m³/h	60m³/h	80m³/h	Công suất		4.5kw	10.6kw	11.7kw
Độ chính xác cân		± 2%	± 2%	± 2%	Tổng trọng lượng		2,250kg	3,760kg	4,820kg
Cân tối đa		1,500kg	2,000kg	3,000kg	Kích cỡ máy (LxWxH)		5,600x1,560x2,760mm	8,390x2,000x2,800mm	9,500x2,300x3,300mm
Loại tổng hợp		2	3	3					



Máy trộn

JS-750

JS-500

Máy trộn hành tinh MP1000

Hệ thống cân xi măng

Hệ thống cân nước

Thông số kỹ thuật Mục	Hình thức	JN-350	JS-500	JS-750	JS-1000	Thông số kỹ thuật Mục	Hình thức	MP500	MP1000	MP1500
Công suất xả		350L	500L	750L	1000L	Công suất xả		500L	1000L	1500L
Công suất cấp		560L	800L	1200L	1600L	Công suất đầu vào		750L	1500L	2250L
Năng suất lý thuyết(m³/h)		≥ 15	≥ 25	≥ 35	≥ 60	Công suất trộn		18.5	37	55
Đường kính tổng hợp lớn nhất (sỏi/đá nghiền nát)		≤ 20/30	≤ 40/50	≤ 40/60	≤ 60/80	Công suất xả(kw)		2.2	3	3
Chu kỳ		100	72	72	60	Hành tinh/mái chèo		1/2	2/4	2/4
Tổng trọng lượng		3,500	4,000	5,500	8,700	Máy trộn(kg)		2,000	6,000	7,000

Hệ thống đám mây thông minh



Nền tảng dịch vụ thiết bị thông minh đám mây của QGM sử dụng công nghệ đám mây, công nghệ giao thức dữ liệu, công nghệ internet di động, mô hình thiết bị, trí thông minh nhân tạo, neuron mờ, công nghệ dữ liệu lớn v.v cho bộ sưu tập dữ liệu hoạt động của thiết bị thông minh và người dùng sử dụng thu thập dữ liệu tùy chỉnh. Nền tảng dịch vụ thông minh này có thể nhận ra một số chức năng bao gồm giám sát trực tuyến, nâng cấp từ xa, dự đoán và chẩn đoán lỗi từ xa, đánh giá trạng thái bình thường của máy móc, báo cáo hoạt động và trạng thái của ứng dụng thiết bị, v.v..

Với sự hỗ trợ của công nghệ Internet công nghiệp tiên tiến nhất, nền tảng dịch vụ đám mây thông minh QGM có thể đạt được các chức năng điều khiển và vận hành từ xa, chụp và bảo trì sự cố.